



Huvema Drehmaschine 360x750 mm

Beschreibung

Mit dem TOPLINE-Drehmaschinenprogramm bietet Huvema hochwertige Drehmaschinen für jede Werkstatt. Ganz gleich, ob Sie regelmäßig drehen wollen, besonderen Wert auf hochpräzises Drehen ohne jeden Aufwand legen oder einfach nur Wert auf Qualität legen: TOPLINE-Drehmaschinen bieten all das und mehr!

Bei der Herstellung von TOPLINE-Drehmaschinen wird MEEHANITE verwendet, eine spezielle Gusseisenlegierung, die eine deutlich bessere Steifigkeit als herkömmliches Gusseisen bietet. Diese MEEHANITE-Legierung sorgt für Verschleißfestigkeit, dauerhafte Genauigkeit und sehr hohe Stabilität. Die Betten sind induktiv gehärtet und geschliffen.

Die Kreuzspindel der TOPLINE Drehmaschine läuft durch ein Ölbad, was sich in einer längeren Lebensdauer auszahlt. Die Bronzemuttern sind aus Phosphorbronze gefertigt, was zu einer langen Lebensdauer führt.

Die Drehmaschinen der TOPLINE-Reihe sind 3-fach mit SKF-Lagern ausgestattet. Daraus resultieren eine extrem hohe Präzision, eine lange Lebensdauer, eine sehr hohe Stabilität und eine große Belastbarkeit. Kurzum: Präzises Arbeiten ist bei diesen TOPLINE-Maschinen ein fester Standard.

Serienmäßige Ausstattung der TOPLINE-Drehmaschinen Selbstzentrierendes Dreibackenfutter

Feststehender Setzstock Mitgehender Setzstock 4-Wege-Halter für Drehmeißel Arbeitsleuchte Schutzabdeckungen Kühlung

Optional für die TOPLINE Drehmaschine:

Digitale Anzeige Unabhängiges 4-Backen-Futter oder andere Spannfutter Mitlaufende Spitze Werkzeuge zum Drehen Bohrkopf

TOPLINE Drehmaschinen sind in verschiedenen Größen und Leistungsbereichen erhältlich.

Weitere Informationen

Artikel Nummer	30619	
Modell	HU 360x750-4 Topline	
Eigenschaften	Drehdurchmesser über bett Umlauf über Planschlitten Spitzenhöhe Spitzenabstand Umlauf in der Bettbrücke Bettbreite Drehzahlstufen Drehzahlbereich Hauptwelledurchlass Spindelnase Spindelkonus Verfahrweg Pinolenaufnahme Pinolenaufnahme Durchmesser Pinolenaufnahme Verfahrweg Oberschlitten Verfahrweg Oberschlitten Gewindeschneiden Metrisch Gewindeschneiden Inch Durchmesser Teilung Modul-Teilung Längsvorschub im Bereich Motorleistung Spannung Gewicht Abmessungen der Verpackung	356 mm 220 mm 178 mm 750 mm 515 mm 206 mm 8 90-1800 U/min 38 mm D1-4 (DIN 55029, Camlock) MK 5 110 mm MK 3 45 mm 167 mm 100 mm 0.2 - 7 mm 4 - 72 TPI 8 - 44 DP 0.3 - 3.5 MOD 0.037 - 0.5 mm 0.018 - 0.25 mm 2,2 kW 400 V 700 kg 1700 x 760 x 1550 mm